



СТИКУВАННЯ КОНВЕЄРНИХ СТРІЧОК

ООО "ХарківГумоТехніка"

Ми надаємо послуги зі стикування та склеювання конвеєрних стрічок методом **гарячої та холодної вулканізації**, також проводимо роботи з ремонту транспортерних стрічок. Також можливе стикування **механічним способом**.

Фахівці нашої компанії можуть надати допомогу за наступними **напрямами**:

- ремонт конвеєрних (транспортерних) стрічок;
- стикування конвеєрних (транспортерних) стрічок;
- вулканізація конвеєрних (транспортерних) стрічок;
- склеювання конвеєрних (транспортерних) стрічок.



2021

www.hrti.com.ua

ГАРЯЧА ВУЛКАНІЗАЦІЯ

- найміцніший з усіх методів стикування конвеєрних стрічок, міцність стику гарантується **до 90%** від розривної міцності стрічки;
- експлуатацію стрічки можна починати безпосередньо **після завершення робіт** зі стикування;
- максимальна температура, при якій можливе використання конвеєрних стрічок складає **+200°C**;
- дозволяє проводити стикування стрічок методом гарячої вулканізації можливо навіть взимку **при низьких температурах**.



Гаряча вулканізація - це найефективніший і найнадійніший з усіх методів стикування транспортерних стрічок.



- можливо також виконання робіт зі стикування **при сильній запиленості**;
- матеріали, що використовуються при гарячій вулканізації коштують **дешевше** за матеріали для холодної вулканізації;
- допускаються похибки на **підготовчому етапі** стикування;
- для даного методу доступне **стикування тросових стрічок**, на відміну від холодної вулканізації.

ХОЛОДНА ВУЛКАНІЗАЦІЯ

- Низькі часові витрати на стикування (приблизно в 2 рази швидше, ніж стикування методом гарячої вулканізації);
- Відчутна економія за рахунок виключення з методу дорогого устаткування;
- Для стикування на діючих конвеєрах потрібно переносити не багато обладнання - тільки ручний і шліфувальний інструменти і, звичайно ж, клей;
- Зменшується час простою виробництва за рахунок зменшення часу на стикування.



Стрічки шириною до 160 см і температурою вантажу до 80°C підлягають стикуванню методом холодної вулканізації.



МЕХАНІЧНИЙ МЕТОД

- мінімальні часові витрати;
- здійснення стиків при будь-яких умовах (низька температура навколишнього середовища, підвищена запиленість і т.д.);
- не залежить від джерел електроенергії;
- можливе з'єднання транспортерних стрічок будь-якої міцності і товщини;
- не доводиться додатково витрачати конвеєрну стрічку на стик;
- можливе виконання стикування стрічок безпосередньо на конвеєрі, в майстерні, на складі, в цехах;
- стикування стрічок необмеженої ширини;
- відсутні складності при обробленні кінців стрічок;
- гнучкість з'єднань не створює перешкод у проходженні барабанів;



Механічне стикування транспортерних стрічок – найшвидший метод стикування.



Цей метод можна застосовувати тільки для транспортерних стрічок з тканинним каркасом