



СТЫКОВКА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

ООО "ХарьковРезиноТехника"

Мы предоставляем услуги по стыковке и склейке лент конвейерных методом **горячей и холодной вулканизации**, также проводим работы по ремонту транспортёрных лент. Также возможна стыковка **механическим способом**.

Специалисты нашей компании могут предоставить помощь по следующим **направлениям**:

- ремонт конвейерных (транспортёрных) лент;
- стыковка конвейерных (транспортёрных) лент;
- вулканизация конвейерных (транспортёрных) лент;
- склейка конвейерных (транспортёрных) лент.



2021

www.hrti.com.ua

ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

- самый прочный из всех методов стыковки конвейерных лент, прочность стыка гарантируется **до 90%** от разрывной прочности ленты;
- эксплуатацию ленты можно начинать непосредственно **после завершения работ** по стыковке;
- максимальная температура, при которой возможно использование конвейерных лент составляет **+200°C**;
- производить стыковку лент методом горячей вулканизации возможно даже зимой **при низких температурах**.



Горячая вулканизация – это самый эффективный и надёжный из всех методов стыковки транспортерных лент.



- возможно также выполнение работ по стыковке **при сильной запылённости**;
- используемые при горячей вулканизации материалы обходятся **дешевле** материалов для холодной вулканизации;
- допускаются погрешности в **подготовительном этапе** стыковки;
- данному методу доступна **стыковка тросовых лент**, в отличие от холодной вулканизации.

ХОЛОДНАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

- малые временные затраты на стыковку (примерно в 2 раза быстрее, чем стыковка методом горячей вулканизации);
- ощутимая экономия за счет исключения из метода дорогостоящего оборудования;
- для стыковки на действующих конвейерах нужно переносить не много оборудования – только лишь ручной и шлифовальный инструменты и, конечно же, клей;
- Уменьшается время простоя производства за счет уменьшения времени на стыковку.



Ленты шириной до 160 см и температурой транспортируемого груза до 80°C подлежат стыковке методом холодной вулканизации.



МЕХАНИЧЕСКИЙ МЕТОД

- минимальные временные затраты;
- осуществление стыков при любых условиях (отрицательная температура окружающей среды, повышенная запыленность и т.д.);
- не зависит от источников электроэнергии;
- возможно соединение транспортерных лент любой прочности и толщины;
- не приходится дополнительно расходовать конвейерную ленту на стык;
- возможно выполнение стыковки лент непосредственно на конвейере, в мастерской, на складе, в цехах;
- стыковка лент неограниченной ширины;
- отсутствуют сложности при разделке концов лент;
- гибкость соединений не создает преград в прохождении барабанов;



Механическая стыковка транспортерных лент – это самым быстрый метод стыковки.



Этот способ применим только для транспортерных лент с тканевым каркасом.